

LA SOLUZIONE MODULBLOK

Incold

Società committente	Incold Spa
Magazzino di	Rovigo
Settore	produttivo
Condizioni particolari per l'immagazzinamento	no
Anno d'entrata in esercizio	2007
Funzione del magazzino	prodotti finiti
Turni di lavoro/giorno	1
Persone per turno di lavoro	3
Tipologia clienti	aziende industriali, grossisti/distributori
Tipo di UdC immagazzinate (dimensioni e pesi)	pallet (min. 800x2000x750 mm/max 1200x4000x2400 mm; max 1500 kg)
Tipo di unità di spedizione (dimensioni e pesi)	pallet (min. 800x2000x750 mm/max 1200x4000x2400 mm; max 1500 kg)
Movimentazioni giornaliere (ingressi; uscite)	pallet (240; 240)
Struttura civile	nuova costruzione
Superficie coperta	840 m ²
Altezza sotto filo catena	15 m
Tipo scaffalature (altezza in metri dello scaffale; numero vani)	cantilever (15-17; 9 livelli di carico in vani variabili in base alla lunghezza UdC)
Mezzi di movimentazione	1 trasloelevatore bicolonna
Come e dove viene effettuato il picking per pallet e cartesiano impilatore + navette	in testata alle scaffalature servite da trasloelevatori
Sistemi di carico/scarico camion	tradizionale
Gestione operativa	informatizzata con PC o rete di PC
Sistemi di identificazione dei materiali	barcode
Sistemi di trasmissione dati agli operatori	terminali fissi

la soluzione

Il magazzino cantilever autoportante è stato realizzato dalla **Modulblok Spa** presso la società Incold Spa per la gestione di pallet prodotto finito (pannelli sandwich) aventi dimensioni e pesi variabili.

I pallet sono movimentati da 1 trasloelevatore bicolonna (per lo stoccaggio su scaffalatura) e da un handling di fornitura **SAE Group** che trasferisce le UdC dalla zona produzione (basso fabbricato adiacente in carpenteria) al magazzino (per future spedizioni).

